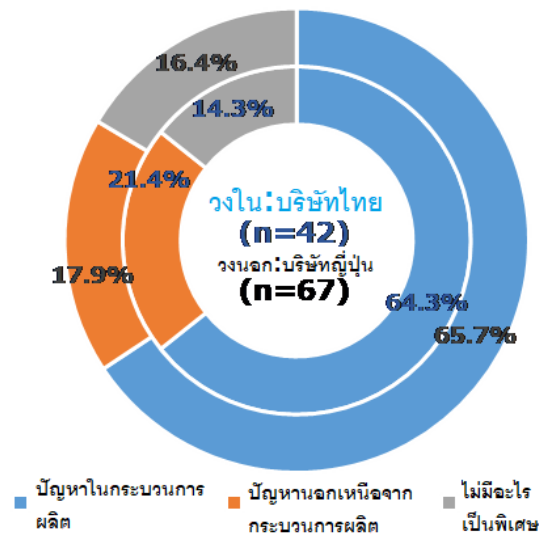


จุดสำคัญ 4 ประเด็นของผล "การสำรวจปัญหาต่อการทำให้เกิด “Smart Factory” "
ผังและตารางประกอบ (ร่าง)

(จุดที่ 1) ราว 2 ใน 3 ของบริษัทผู้ผลิตมีปัญหาบางอย่างในกระบวนการผลิต

(ผังที่ 1) จุดที่เกิดปัญหาที่กำลังเผชิญ

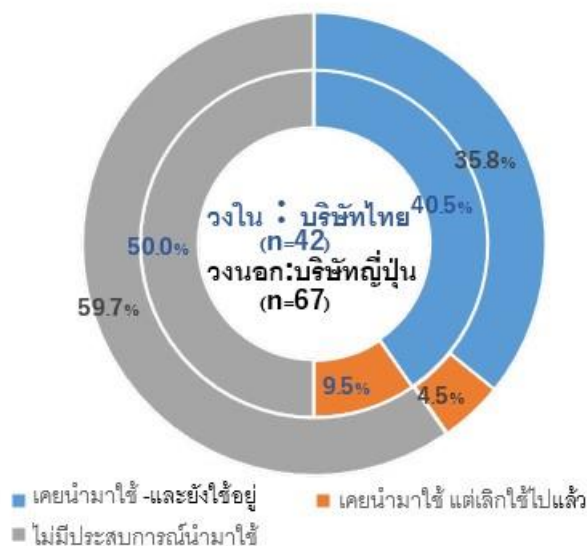


(ผังที่ 2) ปัญหาอย่างเป็นรูปธรรมในกระบวนการผลิต (ตอบได้หลายข้อ)

	จำนวนบริษัทที่ตอบ				สัดส่วน (%)			
	ไทย	ญี่ปุ่น	อื่น ๆ	รวม	ไทย	ญี่ปุ่น	อื่น ๆ	รวม
ความแตกต่างระหว่างแผนกับยอดผลิตจริง	41	15	24	2	55.4	55.6	54.5	66.7
มาตรการป้องกันของเสียไม่เพียงพอ	39	13	24	2	52.7	48.1	54.5	66.7
การควบคุมความคืบหน้าของการผลิต	35	12	21	2	47.3	44.4	47.7	66.7
ทำ 5 ส. ไม่จริงจัง	33	13	17	3	44.6	48.1	38.6	100.0
การสร้างมาตรฐานการผลิต	30	14	13	3	40.5	51.9	29.5	100.0
กิจกรรมการไต่เช็ท	30	11	16	3	40.5	40.7	36.4	100.0
การควบคุมผลคุณภาพ(แบ่งตามผลิตภัณฑ์/กระบวนการ)	28	14	12	2	37.8	51.9	27.3	66.7
สต็อกสินค้าระหว่างผลิตในกระบวนการ	27	8	16	3	36.5	29.6	36.4	100.0
อัตราการผลิตเครื่อง	27	10	16	1	36.5	37.0	36.4	33.3
การจัดการสินค้าซ่อม สินค้าต้องตรวจสอบซ้ำ	22	8	12	2	29.7	29.6	27.3	66.7
รวมจำนวนบริษัท	74	27	44	3	100.0	100.0	100.0	100.0

(จุดที่ 2) 56% ไม่มีประสบการณ์ในการนำอุปกรณ์ IoT และระบบที่เกี่ยวข้องมาใช้เลย

(ผังที่ 3) มีประสบการณ์ในการนำอุปกรณ์และระบบ IoT มาใช้หรือไม่



(ผังที่ 4) ปัญหาในการนำอุปกรณ์และระบบ IoT มาใช้

	จำนวนบริษัทที่ตอบ				สัดส่วน (%)			
	ไทย	ญี่ปุ่น	อื่น ๆ		ไทย	ญี่ปุ่น	อื่น ๆ	
ขาดแคลนบุคลากรในบริษัท	57	23	30	4	50.0	54.8	44.8	80.0
ไม่ชัดเจนเรื่องความคุ้มทุน	53	17	32	4	46.5	40.5	47.8	80.0
ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษา/ดูแล	52	19	29	4	45.6	45.2	43.3	80.0
การเชื่อมต่อกับระบบที่มีอยู่เดิม	47	20	25	2	41.2	47.6	37.3	40.0
การหาผู้เชี่ยวชาญให้มาสอน	35	15	16	4	30.7	35.7	23.9	80.0
ไม่แน่ใจว่าจะทำอย่างไรดี	33	10	20	3	28.9	23.8	29.9	60.0
ความเสี่ยงจากการถูกแฮก/ข้อมูลรั่วไหล	13	7	5	1	11.4	16.7	7.5	20.0
อื่น ๆ	3	2	1	0	2.6	4.8	1.5	0.0
รวมจำนวนบริษัท	114	42	67	5	100.0	100.0	100.0	100.0

(จุดที่ 3) บริษัทผู้ผลิตมากกว่า 90% สนใจที่จะใช้บริการที่ปรึกษาเพื่อมุ่งสู่ความเป็น "Smart Factory"

(ผังที่ 5) สนใจที่จะใช้บริการที่ปรึกษาเพื่อมุ่งสู่ความเป็น "Smart Factory" หรือไม่ และสาขาที่สนใจ

	จำนวนที่ตอบ				สัดส่วน (%)			
	ไทย	ญี่ปุ่น	อื่น ๆ		ไทย	ญี่ปุ่น	อื่น ๆ	
สนใจ	104	38	62	4	91.2	90.5	92.5	80.0
อัตโนมัติ/ประหยัดพลังงาน	82	30	48	4	71.9	71.4	71.6	80.0
โคเซ็นโรงงาน	65	23	38	4	57.0	54.8	56.7	80.0
นำ IoT มาใช้	65	24	37	4	57.0	57.1	55.2	80.0
ไม่สนใจ	10	4	5	1	8.8	9.5	7.5	20.0
รวมจำนวนบริษัท	114	42	67	5	100.0	100.0	100.0	100.0

(จุดที่ 4) ความต้องการ "ให้การปรึกษาในแต่ละหน่วยงาน"
น่าจะคาดหวังกับบทบาทของสถาบันเทคโนโลยีไทย-ญี่ปุ่นได้เป็นอย่างมาก

(ผังที่ 6) ความต้องการต่อวิธีการ การสนับสนุน ในการให้คำปรึกษาสู่การเป็น Smart Factory

	จำนวนบริษัทที่ตอบ				สัดส่วน (%)				
	ไทย	ญี่ปุ่น	อื่น ๆ		ไทย	ญี่ปุ่น	อื่น ๆ		
ให้การปรึกษาในแต่ละหน่วยงาน	51	20	28	3	49.0	52.6	45.2	75.0	
ให้การปรึกษาแบบกลุ่ม (ราคาถูก)	27	8	17	2	26.0	21.1	27.4	50.0	
การฝึกอบรม ภายในบริษัท สู่ Smart Factory	ไปถึงสถานที่จริง (on-site)	23	13	8	2	22.1	34.2	12.9	50.0
	ค่ายฝึกอบรมอย่างเข้มข้น	10	4	4	2	9.6	10.5	6.5	50.0
	เปิดสอนที่สถาบันเทคโนโลยี ไทย-ญี่ปุ่น	32	11	19	2	30.8	28.9	30.6	50.0
	ออนไลน์	42	12	26	4	40.4	31.6	41.9	100.0
การวินิจฉัยง่าย ๆ ฟรีในครั้งแรก	44	14	28	2	42.3	36.8	45.2	50.0	
เงินช่วยเหลือบางส่วนหรือค่าใช้จ่ายลดหย่อนภาษีได้	40	15	23	2	38.5	39.5	37.1	50.0	
รวมจำนวนบริษัท	104	38	62	4	100.0	100.0	100.0	100.0	